

# Vermecシアースクライパー

## 研ぎ方



写真1 研ぎ用治具

1、研ぎ用の治具を左手で持って細い方を上に向けます。(写真1)

2、刃の直径の大きい方を下にして軸に挿入します。(写真2)



写真2 治具と刃

3、保持用のプッシュを軸に差します。この保持用のプッシュは、丸い刃に適度な圧力を加えるための物で、グラインダーで研いでいる間も、自由に回すことができます。適度な圧力を加えることで、丸い刃はグラインダーに接すると、回転を始めます。このプッシュをブレーキのように使うことで、丸い刃が早く回りすぎたり、止まったりしないよう調整します。



写真3

4、グラインダーの砥石に対して45度の角度に治具を持って、刃の全面が砥石に接するようにします。(写真4、5)



写真4

5、研いでいる最中は保持用のプッシュの圧力を調整して、丸い刃が回転するようにして下さい。プッシュに圧力を加えすぎると、刃の回転が止まって、丸い刃に平らな部分が出来ます。圧力が弱いと、刃が高速に回り効率よく、シャープニングが出来ません。適度な圧力を加えることが出来るよう、練習をして下さい。



写真5

6、数秒後に治具をグラインダーから、離して刃の研ぎ具合を調べます。もし必要なら、今までの手順を繰り返します。

**注意:** 注意しながら作業を進めて下さい。  
保護メガネは常にかけて下さい。指をグラインダーの砥石でこすらないようにして下さい。丸い刃は研ぐことで熱が出ますので火傷をしないよう注意して下さい。